

Sponkovačka BeA typ 180/65-835

Ergonomicky zdařilá, mimořádně lehká, dobře vyvážená a se sníženými emisemi vibrací – takto lze stručně charakterizovat sponkovačku typu 180/65-835. Ve spojení s certifikovanými sponami nachází uplatnění při průmyslové výrobě dřevostaveb a suché vnitřní výstavbě. Vyniká poměrně vysokou energií úderu při velmi příznivé hmotnosti. Sponkovačka je vybavena stavitelnou kontaktní pojistkou, která umožňuje definování hloubky nastřelení spony, obsluhu usnadňuje i otevíratelné vyústění. Využití také nachází jako univerzální sponkovačka pro spoje, kde je požadavek na jejich vysokou pevnost.



Typické použití :

Průmyslová výroba dřevostaveb, nosných dílů dřevostaveb, bednění, podlahy, rámy, práce při suché vnitřní výstavbě atd.

Rozměry : délka - 370 mm
výška - 328 mm
šířka - 107 mm

Technická data

Typové označení :	180/65-835 C
Objednací číslo :	12000500
Plnění zásobníku :	horní
Bezpečnostní pojistka :	kontaktní spouštění
Průmyslové spony typ :	180
Kapacita zásobníku :	132 kusů spon typu 180
Kusů spon ve sloupku :	60 spon typu 180
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,8 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,8 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	2,90 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA, 1s}, d = 82 \text{ dB}$
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA, 1s}, d = 89 \text{ dB}$
Hmotnost :	2,70 kg
Vibrace :	$a_{h,w1} = 3,20 \text{ m/s}^2$

Obsah balení :	sponkovačka, zástrčné klíče 2,5; 3; 4 a 5 mm, návod k obsluze S výhradou technických změn
----------------	--

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
-----------------	-------

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

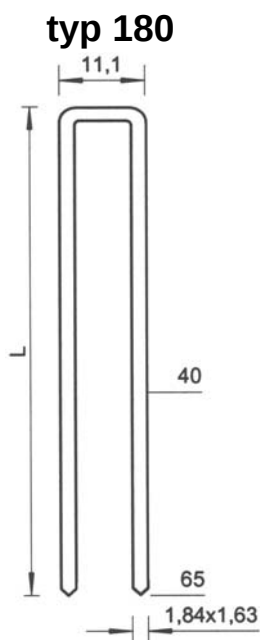
Sponkovačka BeA typ 180/65-835



BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@cz.bea-group.com



Průmyslové spony	L = délka v mm
180/40 NK HZ	40
180/45 VZ HZ	45
180/50 NK HZ DP	50
180/50 NR HZ	50
180/50 VZ HZ	50
180/55 VZ HZ	55
180/60 VZ HZ	60
180/63 VZ HZ	63
180/63 NR HZ	63
180/65 VZ HZ	65

s certifikátem dle DIN 1052

s certifikátem dle DIN 1052

s certifikátem dle DIN 1052

s certifikátem dle DIN 1052

s certifikátem dle DIN 1052

s certifikátem dle DIN 1052

s certifikátem dle DIN 1052

s certifikátem dle DIN 1052

Na přání dodáváme průmyslové spony také v dalších délkách a provedeních.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezivní hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh